



El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador de Agua de Rápida Recuperación



Calentador de Paso de Rápida Recuperación

- Ideal para climas templados
- Ideal para regaderas ecológicas y llaves monomandos
- Ideal para recorridos medianos (hasta 10m)** y no requiere presión y/o flujo mínimo de agua



GARANTÍA
4 AÑOS



La Gran Diferencia Rheem



Sistemas de Seguridad

Triple sistema de seguridad, que da tranquilidad a tu familia:

- Termostato automático con sistema de seguridad en caso de apagado del piloto.
- Encendido piezo eléctrico, no más cerillos. Operación sin pila.
- Válvula de alivio instalada de fábrica (aplica sólo en modelo 10L/min).



Ahorro

Diseño exclusivo tipo Venturi en recuperador de calor, que mejora la transmisión de calor y el aprovechamiento de energía.



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Espacio

Compacto, diseñado para ahorrar espacio.



Sistema Everkleen®

Exclusivo Sistema Everkleen® que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.



Durabilidad

- Doble grosor en recuperador de calor y 25% más de acero en tanque.
- Doble protección catódica (2 ánodos) que duplica la vida del equipo.



Práctico

Funciona con cualquier tipo de regaderas incluyendo ecológicas y llaves monomandos.



Instalación y Mantenimiento

Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.

* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación. En relación a un calentador de depósito, con 8 años de antigüedad.
 ** Hasta 5 m en modelo de 6 L/min, hasta 10 m en modelo 10 L/min. Varía dependiendo de las condiciones de instalación.

Calentador de Paso de Rápida Recuperación



Calentador de Agua de Rápida Recuperación

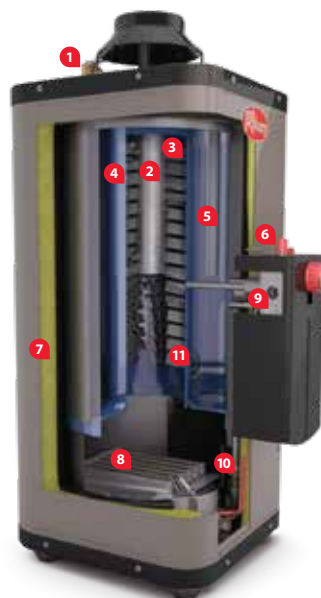
¡Agua caliente continua! Sin restricciones por presión o flujo de agua.
Ideal para familias modernas y activas

MODELO		RHHR-MX-06	RHHR-MX-10
Número de servicios simultáneos		1*	2*
Carga térmica	kW	8.7	14
Eficiencia energética promedio		82%	82%
Altura total	cm	77	93
Ancho	cm	31	36
Fondo	cm	32	36
Peso (tanque vacío)	kg	24	36
Capacidad del tanque recuperador	L	16	26.11
Presión hidráulica máxima de trabajo	kgf/cm ²	4.5	4.5
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm ²	7	7
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural	
Presión de gas requerida	kPa (gf/cm ²)	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)	
Válvula de gas		SIT AC2	
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180	
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo homeada	
Recubrimiento interior del tanque		Porcelanizado Rheemglas ^{MR}	
Autolimpieza		Sistema Everkleen [®]	
Aislante térmico		Fibra de Vidrio	
Ánodo de protección		Magnesio (2)	
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido	
Válvula de alivio	psi	150, solo en modelo RHHR-MX-10	
Quemador		Silencioso de acero inoxidable	
Tipo de encendido		Piezo eléctrico	
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4	
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2	
Intercambiador		Aletas de grueso calibre con efecto Venturi	
Garantía		4 años	

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso

* Con regaderas de 6 L/min

- 1 Válvula de alivio (sólo modelo 10 L/min.)
- 2 Deflector de salida de gases
- 3 Recuperador de calor de grueso calibre*
- 4 Tanque con 25% más de acero y Porcelanizado Rheemglas^{MR}
- 5 Doble y robusta protección catódica
- 6 Encendido piezo eléctrico
- 7 Aislamiento térmico de 1" fibra de vidrio
- 8 Quemador de acero aluminizado
- 9 Termostato automático con cámara cerrada
- 10 Doble puerta de seguridad
- 11 Válvula de drenado, para vaciar y limpiar el tanque (vista interior)



Válvula de alivio

Protege al equipo contra altas temperaturas y alta presión (sólo modelo 10 L/min.).



Encendido piezo eléctrico

No más cerillos.
Operación sin pila.



Ánodo de Magnesio

Doble y robusta protección catódica anticorrosión que duplica la vida del tanque.



Termostato automático

Con cámara cerrada que elimina fugas de gas y posee sistema de seguridad en caso de apagado de piloto.



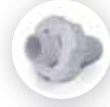
Sistema Everkleen[®]

Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.



Aislamiento

De 1" fibra de vidrio que evita pérdidas de temperatura.



Válvula de drenado

Para vaciar y limpiar el tanque.



Deflector

Pone más calor al agua y menos al ambiente.

* Característica exclusiva Rheem
Ilustración genérica, solo para referencia.